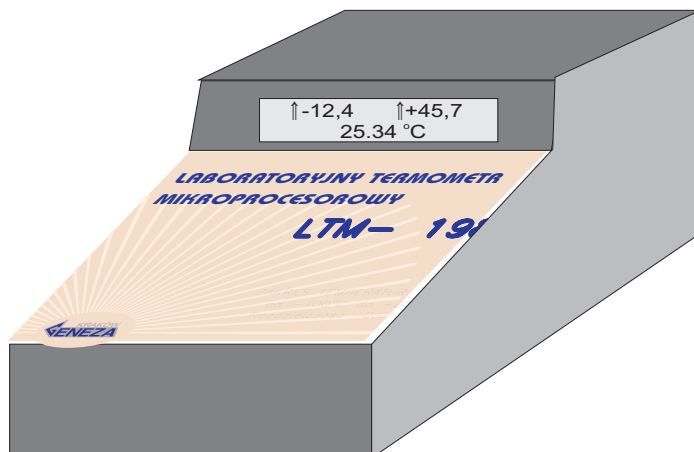
 <p>DYREKTOR OKRĘGOWEGO URZĘDU MIAR W KRAKOWIE</p> <p>ul. Krupnicza 11, 31-123 Kraków Tel.: 012 622 28 11, 012 622 18 07, fax: 012 622 84 63 e-mail: oom.krakow@gum.gov.pl, www.urodmiar.krakow.pl</p> <p>Wydział Termodynamiki wchodzący w skład Zespołu Laboratoriów Wzorniczych Okręgowego Urzędu Miar w Krakowie</p> <p>ul. Chłobrego 51, 31-428 Kraków tel.: 012 411 81 93, 012 411 80 74, fax: 104 105 108 113 114 115 116 117 206 210 215 fax: 101</p> <p>Laboratorium wzorcowe akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji sygnatury: EA M.L.A i ILAC MRA dotyczących wzajemnego uznawania świadectw wzorcowania. Nr akredytacji AP 082</p>	
<p>ŚWIADECTWO WZORCOWANIA</p> <p>Data wydania: 16 kwietnia 2007 r. Nr świadectwa: 311-W/22/365371-W2-07 Strona 1/2</p>	
PRZEDMIOT WZORCOWANIA	Termometr elektryczny-cyfrowy model LTM-198 Nr 010407 prod. Geneza sprawdzony łącznie z czujnikiem Pt100 model CCL-103 Nr 100207 Rozdzielczość: 0,02°C
ZGLASZAJĄCY	P. W. Geneza Sp. z o.o. 31-579 Kraków ul. Narciarska 2
METODA WZORCOWANIA	Procedura wzorcowania termometrów cyfrowych Nr PO-5-4-1/101, wydanie 3 z dnia 07.11.2005 r. Zakres wzorcowania (-50 ÷ 100)°C
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Temperatura otoczenia (22,0 ± 25,6)°C
DATA WYKONANIA WZORCOWANIA	11 - 13 kwietnia 2007 r.
SPOJNOŚĆ POMIAROWA	Wyniki wzorcowania zostały odniesione do państwowego wzorca jednostki miary temperatury poprzez zastosowanie czujnika termometru oporowego kontrolnego typu 5882 Nr 1064 prod. HART Scientific USA, czujnika termometru oporowego kontrolnego typu 909E Nr 1328 prod. Isoch, multimetra cyfrowego Keithley model 2002 Nr 0996370.
WYNIKI WZORCOWANIA	Podano na stronie drugiej niniejszego świadectwa wraz z wartościami niepewności pomiaru.
NIEPENNOŚĆ POMIARU	Niepewność pomiaru została wyznaczona zgodnie z załącznikami zawartymi w dokumencie EA-4/02 „Wytyczne niepewności pomiaru przy wzorcowaniu”. Podane wartości niepewności stanowią niepewności rozszerzone przy poziomie ufności ok. 95% i współczynnika rozszerzenia k=2.
<p>Z upoważnienia Dyrektora</p> <p>STARSZY INSPEKTOR <i>[Podpis]</i> mgr Dorota Florjan</p>	

Laboratoryjny Termometr Mikroprocesorowy Model LTM- 198



Opis przyrządu.

Mikroprocesorowy termometr laboratoryjny LTM- 198 jest przyrządem służącym do precyzyjnego pomiaru temperatury w laboratoriach w szpitalach, przemyśle farmaceutycznym oraz spożywczym, dojrzewalniach owoców, a przede wszystkim w laboratoriach mikrobiologicznych. Jego łatwa obsługa, zasilanie i małe rozmiary zapewniają duży komfort pomiarów oraz szerokie zastosowanie zarówno w badaniach naukowych jak i w laboratoriach przemysłowych.

Laboratoryjny termometr mikroprocesorowy model LTM - 198 współpracuje z czujnikiem oporowym Pt-100 klasy A lub B.

Zastosowanie mikroprocesora zapewnia minimalny błąd pomiaru, zaś wykorzystanie wyświetlacza LCD umożliwia dogodny odczyt wyników. Istotną zaletą termometru jest możliwość preprogramowanego dopasowania charakterystyki temperaturowej stosowanego przez użytkownika czujnika. Ponadto zastosowanie linii 4-ro przewodowej czujnika pozwala na stosowanie czujników z kablem o dowolnej długości (**do stu metrów**)

Termometr pozwala na odczyt, z rozdzielczością 0,02°C, aktualnej temperatury jak również temperatury minimalnej i maksymalnej, które panowały w mierzonym środowisku od momentu włączenia do momentu wyłączenia termometru.

Parametry techniczne.

Wejście:.....Czujnik temperatury . Pt - 100 klasa A lub B według PN-EN 60751+A2:1997
 Zakres pomiaru temperatury: -100°C do +250°C
 Odległość miernika od czujnika: Do 100 metrów (linia czterożyłowa)
 Sposób podłączenia czujnika do termometru: czterożyłowy łączony za pomocą gniazda
 Rozdzielczość pomiaru aktualnej temperatury 0,02°C
 Rozdzielczość odczytu temperatury minimalnej/maksymalnej: 0,1°C
 Dokładność pomiaru temperatury: 0,05% zakresu pomiarowego
 Odczyt temperatury: Wyświetlacz alfanumeryczny LCD
 Zasilanie termometru: 220V, 50 Hz
 Dopuszczalna wilgotność względna w miejscu pracy miernika: Do 85 % w.w.
 Obudowa termometru: Czarny plastik